

SHOTLIST OF FOOTAGE RESEARCH & DEVELOPMENT

PRODUKTIONSTITEL	Research & Development, Linz, Austria
KONTAKT	mediarelations@voestalpine.com
PRODUKTIONSDATUM	Juni 2016
VERFÜGBARE FORMATE	<ul style="list-style-type: none"> » TV Europa (50i): mov, 1920x1080, Full HD » TV USA (59i): mov, 1920x1080, Full HD » Web (H.264): mp4, 1920x1080, Full HD » 4K auf Anfrage verfügbar
SCHLAGWORTE	<ul style="list-style-type: none"> » Forschung » Innovation » Entwicklung » Lichtmikroskopie » Reinheitsgrad » Gefüge » Rastelektronen-mikroskopie » Organische Beschichtung » Korrosionstest » phs-Test-Ofen

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
1	00:00	00:10	Halbnah	junger männlicher Mitarbeiter beim Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1) - Messung: normativer Reinheitsgrad / Warmband / Einschlüsse im Stahl

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
2	00:10	00:17	Halbnah	Mitarbeiter legt greift nach Proben und legt diese ins Mikroskop
3	00:17	00:25	Nah	Mitarbeiter von vorne, schaut ins Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1) Messung: normativer Reinheitsgrad / Warmband / Einschlüsse im Stahl
4	00:25	00:31	Nah	Mitarbeiter von hinten schaut ins Mikroskop und analysiert anschließend am PC
5	00:31	00:39	Halbnah	junge weibliche Mitarbeiterin sitzt vorm Mikroskop, legt Probe ein und betrachtet diese (Licht-Mikroskop, Zeiss, Observer Z1 - Gefügecharakterisierung,...)
6	00:39	00:50	Nah	Mitarbeiterin blickt durch das Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1), Kameraschwenk zur Hand
7	00:50	00:57	Groß	Hand stellt Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1) ein
8	00:57	01:01	Detail	Hand stellt Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1) ein
9	01:01	01:09	Nah	Schwenk von Bildschirm auf Mitarbeiterin
10	01:10	01:15	Detail	Licht-Mikroskop (Zeiss, Observer Z1) - Umschalten Vergrößerung / Objektivwechsel
11	01:15	01:25	Halbtotale	männlicher Mitarbeiter sitzt vorm PC, neben ihm Rasterelektronen-Mikroskop (Zeiss, ULTRA 55)
12	01:25	01:33	Halbnah	Rasterelektronen-Mikroskop (Zeiss, ULTRA 55)
13	01:33	01:55	Halbtotale	2 Mitarbeiterinnen beim Korrosionstest: Korrosionsprüfkammer wird mit Proben befüllt und in Betrieb gesetzt

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
14	01:55	02:02	Groß	Korrosionstest: beschleunigte Korrosion im Salznebel
15	02:02	02:13	Nah	Mitarbeiterin testet Korrosionsschutz, schabt an Probe (Breite der Lackunterwanderung ist Maß für Korrosionsbeständigkeit)
16	02:13	02:20	Halbnah	Mitarbeiter testet Korrosionsschutz, schabt an Probe
17	02:20	02:28	Halbnah	Laborcoater, neue organische Beschichtungen (Lacke) werden zuerst im Labor getestet
18	02:28	02:37	Halbnah	Auslauf Coater
19	02:37	02:45	Halbtotale	Mitarbeiter legt Probe nach Coater/Beschichtung in Ofen
20	02:45	02:52	Nah	Mitarbeiter legt Probe nach Coater/Beschichtung in Ofen
21	02:52	03:02	Halbtotale	Mitarbeiterin legt Probe in phs-Ofen
22	03:02	03:09	Nah	Mitarbeiterin legt Probe in phs-Ofen
23	03:09	03:16	Groß	Temperaturanzeige phs-Glühofen
24	03:16	03:32	Nah	Mitarbeiterin entnimmt Probe dem phs-Ofen und legt Probe in Versuchspresse (Presshärten)