

SHOTLIST OF ADDITIVE MANUFACTURING CENTER IN SINGAPUR

TITEL DER PRODUKTION	ADDITIVE MANUFACTURING CENTER IN SINGAPORE AUßEN- & INNENBEREICHE voestalpine Additive Manufacturing Center Singapore Pte. Ltd
KONTAKT	mediarelations@voestalpine.com
PRODUKTIONSDATUM	August 2018
VERFÜGBARE FORMATE	<ul style="list-style-type: none"> » TV Europa (50i): mov, 1920x1080, Full HD » TV USA (59i): mov, 1920x1080, Full HD » Web (H.264): mp4, 1920x1080, Full HD
SCHLAGWORTE	<ul style="list-style-type: none"> » Additive Manufacturing

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERAEinstellung	SZENENBESCHREIBUNG
1	0:10	0:29	Drohne	Außenbereiche
2	0:29	0:39	Schaubild	Innenbereiche
3	0:39	1:11	Halbnah/Nah	Mitarbeiter öffnet die Additive Manufacturing Maschine und füllt das Metallpulver in die Maschine.
4	1:11	1:18	Nahaufnahme	Simulation des Werkstücks auf dem Bildschirm. Die Software nimmt die vorhandene CAD-Datei und schneidet das 3D-Modell in Scheiben, um einen Baupfad („Built Path“) für die Herstellung des Bauteils zu erstellen. In diesem Fall bauen wir Schaufeln auf die Oberfläche eines Rohrkerns.
5	1:18	1:45	Halbnah	Der Zentralkern wird auf eine Aufnahmevorrichtung geladen und arretiert.

SZENE	MIN VON	MIN BIS	KAMERA-EINSTELLUNG	SZENENBESCHREIBUNG
6	1:45	2:08	Halbnah/Nah	Laserabscheidung des Metallpulvers auf den Zentralkern, wobei die Schaufel Schicht für Schicht aufgebaut wird. Bilder werden von außerhalb der Maschine aufgenommen.
7	2:08	2:35	Halbnah/Nah	Laserabscheidung des Metallpulvers auf den Zentralkern, wobei die Schaufel Schicht für Schicht aufgebaut wird. Bilder werden im Inneren der Maschine aufgenommen.
8	2:35	2:46	Halbtotale	Der Bediener überprüft die Pulverablagerungsrate und die Bauhöhe der Schaufel.
9	2:46	3:00	Total	Der Bediener überprüft die Pulverablagerungsrate und die Bauhöhe der Schaufel.
10	3:00	3:07	Total	Der Bediener betrachtet die Prozesssteuerungsparameter.
11	3:07	4:01	Halbnah/Nah	Der Bediener überprüft die Prozess- und Aufbauinformationen. Parameterrückmeldung für die Regelung des Pulverschmelzbades über den Bildschirm „Adaptive Process Control“ (APC).
12	4:01	5:04	Halbnah	Die Laserabscheidung des Metallpulvers baut die Schaufelhöhe Schicht für Schicht weiter auf, bis die vorprogrammierte Höhe erreicht ist.
13	5:04	5:32	Halbnah	Vor-Ort-Labor zur Überprüfung der Qualität der Ablagerung und des Baus der Endkomponente.
14	5:32	5:46	Halbnah/Nah	CNC-Drehmaschine zur Bearbeitung von Stahl für unsere Kunden. Das gezeigte Beispiel ist ein versetzter Dorn für die Öl- und Gasindustrie (hat nichts mit Additive Manufacturing zu tun).